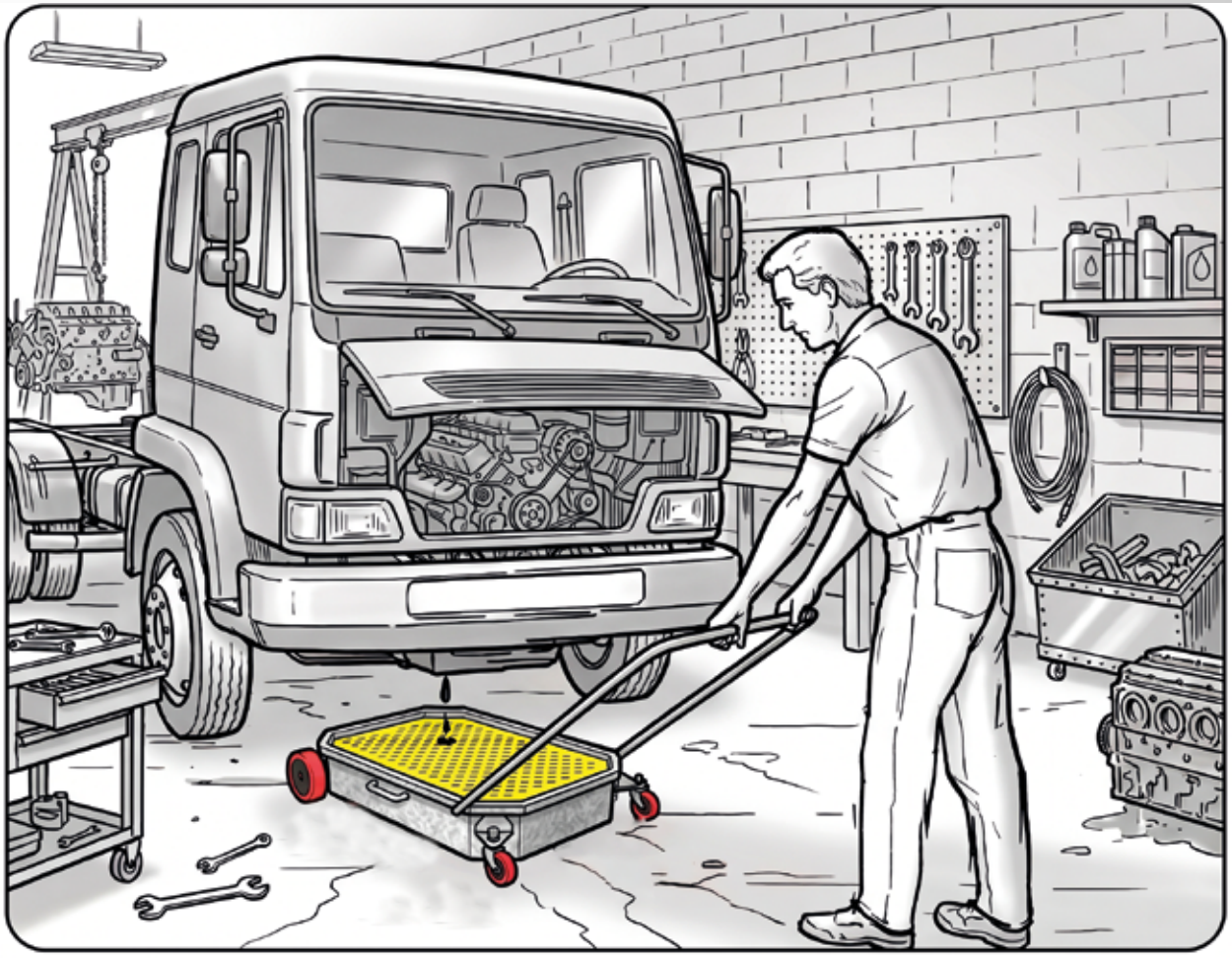
RECUPERADOR DE SUELO 95L

Código: 11-002-001

SISTEMA INTEGRADO DE RECUPERACIÓN Y ALMACENAMIENTO DE ACEITE USADO



(Producto de Fabricación Nacional)

Las características de los productos son susceptibles de ser modificadas sin previo aviso.
Las imágenes mostradas son solo para fines ilustrativos.

RECUPERADOR DE SUELO 95L

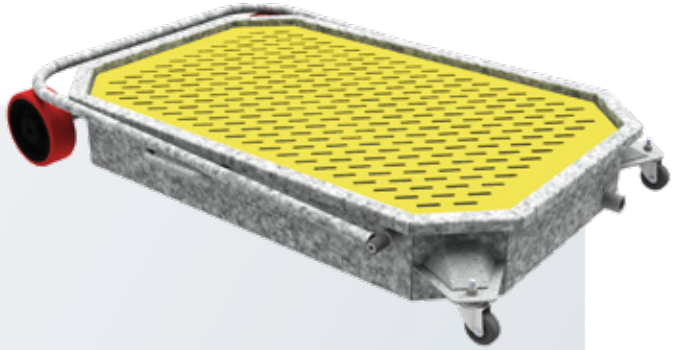
Código: 11-002-001

Características

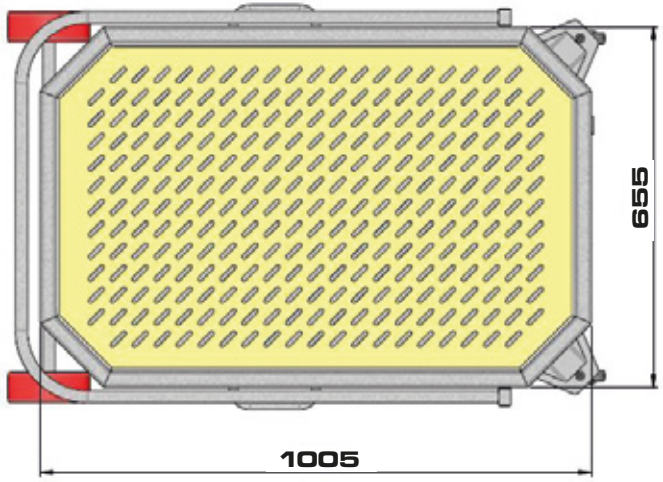
Es un equipo diseñado para recolectar aceite o anticongelante usado en talleres mecánicos, especialmente debajo de camiones o vehículos grandes cuando no hay elevadores disponibles.

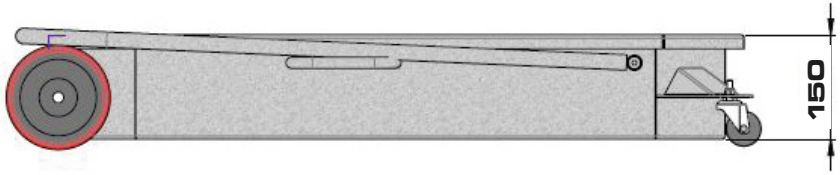
Características Principales:

- **Capacidad:** *Depósito de 95 litros. (diseñado para recibir grandes volúmenes de aceite de motor, transmisiones o diferenciales en vehículos pesados).*
- **Diseño:** *Bajo perfil para maniobrar con facilidad. (generalmente entre 18 cm y 22 cm de altura total) para introducirse fácilmente debajo de camiones, tractores o maquinaria agrícola sin necesidad de fosa o elevador.*
- **Material***: Chapa de acero reforzado. acabado recubierto con pintura epoxi en polvo para resistir la corrosión y el contacto constante con hidrocarburos.*
- **Rejilla superior:** *Rejilla metálica perforada que cumple una triple función: actúa como rompeolas durante el traslado, evita salpicaduras al caer el aceite y sirve como base escurridora para dejar reposar los filtros de aceite usados.*
- **Sistema de movilidad:** *Equipado con 4 ruedas de alta resistencia. Cuenta con 2 ruedas fijas de mayor diámetro en la parte trasera (para soportar peso y facilitar el rodamiento) y 2 ruedas giratorias/pivotantes en la parte delantera para maniobrabilidad.*
- **Manillar:** *Manija larga de tracción tipo "carrito", abatible o extraíble, que permite empujar o tirar del equipo sin esfuerzo físico excesivo cuando está lleno (95 litros de aceite equivalen a unos 85 kg extra).*
- **Sistema de vaciado:** *Incorpora un conector lateral o válvula de acople rápido. El vaciado se hace conectando una bomba de diafragma o una bomba neumática de succión externa que aspira el aceite usado para trasladarlo a un tanque de almacenamiento mayor.*

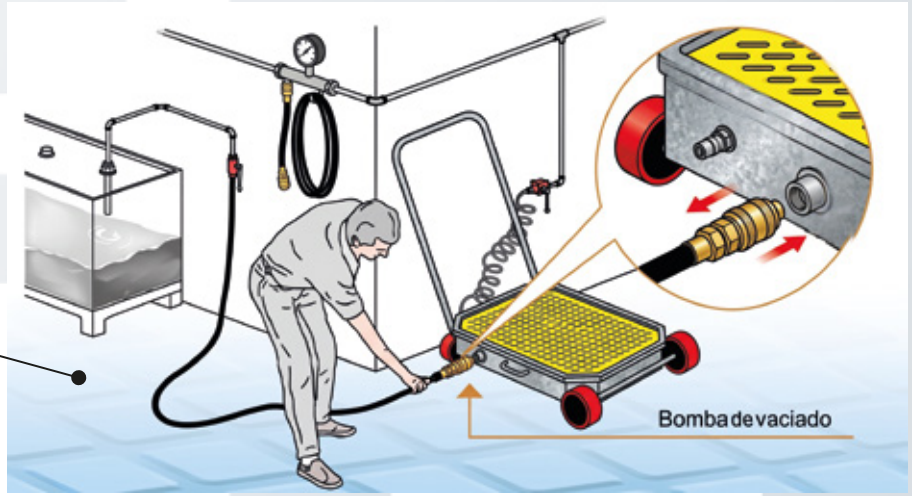


Dimensiones





El aceite drenado se puede transferir desde el recipiente de recolección al tanque de almacenamiento mediante succión con la sonda incorporada o mediante una bomba de vaciado conectada al sistema fijo o montada directamente en el recipiente de recolección.



Medidas: *1005 x 655 x 150 mm*
Peso: *33 kg.*

Las características de los productos son susceptibles de ser modificadas sin previo aviso.
Las imágenes mostradas son solo para fines ilustrativos.